

## IMS TIG 202 HF AC/DC

**Idéal pour soudage :**

- Aluminium
- Acier
- Inox

} TIG AC : 10A ▶ 200A  
TIG DC : 5A ▶ 160A  
MMA : 10A ▶ 160A

**Système de refroidissement liquide intégré pour la torche**  
**Alimentation 230 V monophasée avec PFC**

De technologie INVERTER, l'IMS TIG 202 HF AC/DC est contrôlé par micro-processeur avec panneau de commande digital.



### TIG

#### • Amorçage :

- 2 possibilités : HF sans contact ou LIFT avec contact
- Automatisation intégrée : «Adjust Ideal Position»



Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée, agissant comme un « faisceau lumineux ». (disponible en 4T et 4Tlog)

#### • 3 gestions de la gâchette :

- 2 Temps
- 4 Temps
- 4 Temps "LOG" : l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid).

#### • 3 procédés AC/DC :

- TIG.....Réglages communs AC et DC: pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ post-gaz / évanouissement.  
Réglages spécifiques AC :
  - Balance (20 à 60 %) décapage / pénétration
  - Fréquence pour focaliser l'arc avec précision (20 à 200 Hz)
    - ↳ manuelle ou automatique (fonction AC Easy)
- TIG Pulsé.....Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud et son courant froid ainsi que la fréquence.  
Mode Easy Pulse : l'opérateur définit son courant moyen de soudage.  
l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid.
- TIG Spot.....Permet de préparer les pièces en faisant du pointage.

#### • 5 Mémoires : Pour sauvegarder les programmes choisis.

#### • Système de Refroidissement liquide intégré (contenance 1,25L)

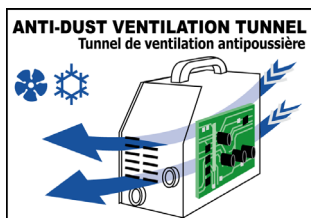
#### • Sortie « Remote Control » pour connexion d'une commande à distance (Optionnelle)

### MMA

- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fonte, rutile ou basique.
- En plus de l'Anti-Sticking, ce produit vous propose un Hot Start et un Arc Force réglable

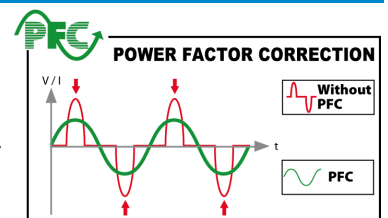
### APPAREIL PROFESSIONNEL

- Tunnel de ventilation pour protéger l'électronique des poussières.



### PFC INTÉGRÉ (correction du facteur de puissance)

- La technologie PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation.
- Avec ce procédé, l'IMS 202 fonctionne sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC.
- Idéal pour fonctionnement sur rallonge de chantier



- Protection pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les variations de tension d'alimentation (+/-15%).

mm	AC					DC				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Il <sub>2</sub> (A)	40	80	120	160	200	30	60	90	120	160
X (IMS)	100%	100%	100%	47%	32%	100%	100%	100%	100%	47%

Protected & compatible  
Mini - 6 kW (7.5kVA)

**IMS TIG 202 AC/DC HF**  
Ref 011915 : avec torche SR20HD + kit MMA (prévoir mano)

50/60 HZ	FAMC	I <sub>2</sub>	IMS 20°C	EN60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	IP	cm	kg
V	A		For normal use	I <sub>A</sub> (80%) X% (I <sub>2</sub> mod)	V			
230	16							
1ph		TIG AC 10 > 200 A	32% @ 200 A	95	13		20	
		TIG DC 5 > 160 A	47% @ 160 A	95	21		x 42	
		MMA 10 > 160 A	58% @ 160 A	95	21		x 49	24,6